

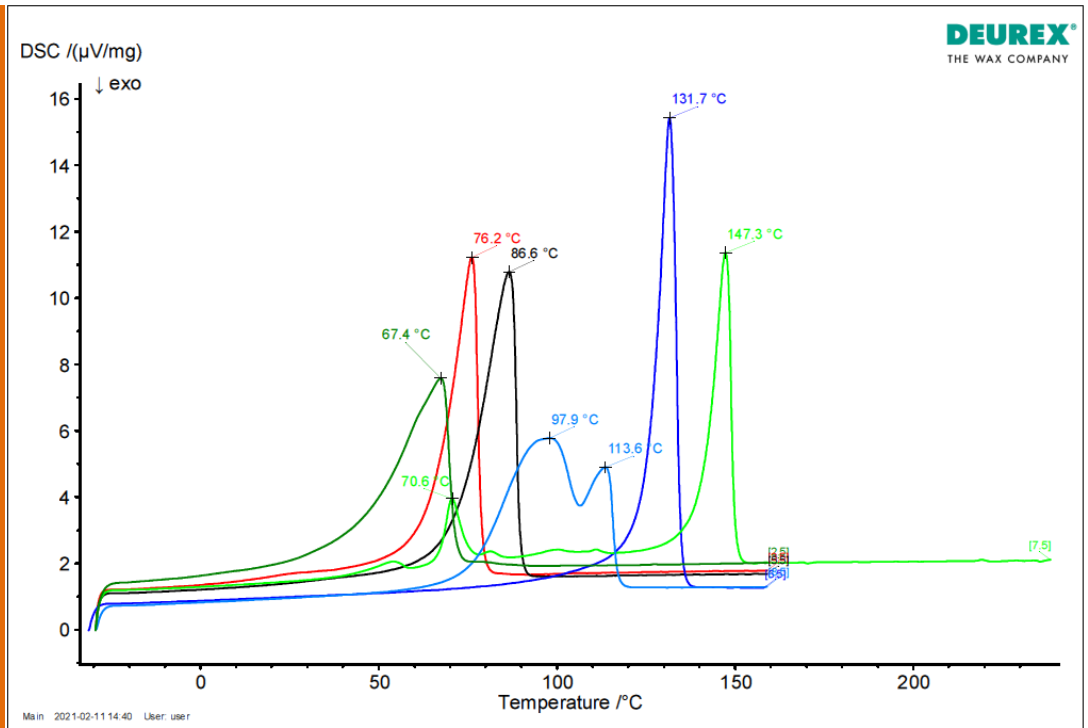
Allgemeine Vorteile

- Reduzierung der Arbeitstemperatur
- Verlängerung der Haltbarkeit und Nutzbarkeit
- Verbesserung CO₂-Bilanz
- Reduzierung Aerosole
- Erhöhte Arbeitssicherheit
- Optimierung der rheologischen Eigenschaften
- Präzise Einstellung der Viskosität
- Einfach misch- & dosierbar
- Dosierung 1,5% bis 3,0%
- Exzellentes Preis-Leistungsverhältnis

Herausragende Vorteile von BIOMERE:
Biologisch abbaubare Modifikatoren,
die Mikroplastik vermeiden.

Produkte, geprüft (MDPI 2022) und
BAST-Teststrecke geplant:

BIOMER® 70
BIOMER® 111
BIOMER® 140



Reduzierung Viskosität	←-----→	Schnellere Verarbeitung
Schnell abbaubar	←-----→	Langsam abbaubar
Walzasphalt	←-----→	Gussasphalt
Niedrige Temperaturen	←-----→	Hohe Temperaturen
Erweichungspunkt	←-----→	Spurrillenhärte
Flexibilität	←-----→	Kristallinität / Härte
Vernetzung	←-----→	Nadelpenetration
Haftung	←-----→	schnelle Abkühlung